



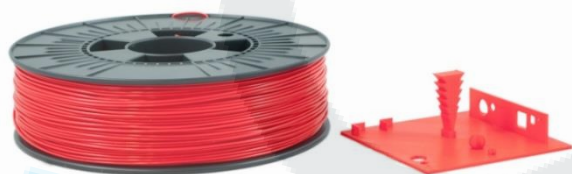
Datasheet ABS filament

Lay3rs levert een hoge kwaliteit filament wat zorgvuldig geselecteerd en getest is op de meest populaire desktop 3d printers zoals Ultimaker, Builder en zelfs voor de 3dprinterpen. Wij hebben alle soorten op voorraad en kunnen direct leveren, zowel in onze winkel op de Grote Berg 60 in Eindhoven als via de webshop kunt u het beste filament kopen.

ABS(acrylonitril butadiene styrene) is een thermoplast, zoals zijn naam impliceert, geproduceerd wordt uit de polymerisatie van acrylonitril, butadiene en styreen. ABS wordt gemaakt uit fossiele brandstoffen, wat betekent dat het niet biologisch afbreekbaar is en heeft een grotere milieubelasting dan PLA bijvoorbeeld. ABS is een extra sterk slagvast filament, ideaal voor het 3d printen van solide objecten.

Kenmerken:

- Zeer hoge slagvastheid
- Extra sterk
- Stabiel printproces
- Licht en duurzaam
- Beperkte "warping"



Aanvullende informatie:

Aanbevolen temperatuur voor het 'heated bed' is $\pm 90-110^{\circ}\text{C}$. ABS wordt geprint bij een iets hogere temperatuur met een extra sterk eindproduct als resultaat. ABS kan gebruikt worden op alle gangbare desktop FDM of FFF technologie 3D printers. Koel en droog ($15-25^{\circ}\text{C}$) en weg van UV licht bewaren. Dit bevordert de houdbaarheid sterk.

Beschikbare kleuren:



Maatvoeringen

Maat	\varnothing tolerantie	Rondheid
1,75mm	$\pm 0,05\text{mm}$	$\geq 95\%$
2,85mm	$\pm 0,10\text{mm}$	$\geq 95\%$

Fysische eigenschappen

Beschrijving	Testmethode	Typische waarde
Specific gravity	ASTM D792	1,03 g/cc
MFR 220°C/10kg	ASTM D1238	8,0 g/10 min
Tensile strength	ISO 527	44 Mpa
Strain at break	ISO 527	9%
Tensile modulus	ASTM D638	2000 Mpa
Impact strength Izod method 23°C	ISO 180/A	36 KJ/m ²

Thermische eigenschappen

Beschrijving	Testmethode	Typische waarde
printing temp.	-	220-270°C
melting temp.	ISO 294	245°C $\pm 10^{\circ}\text{C}$
vicat softening temp.	ISO 306	$\pm 103^{\circ}\text{C}$



Lay3rs 3dprinting
Grote Berg 60
5611KL Eindhoven
+31 40 8451927
www.lay3rs.nl